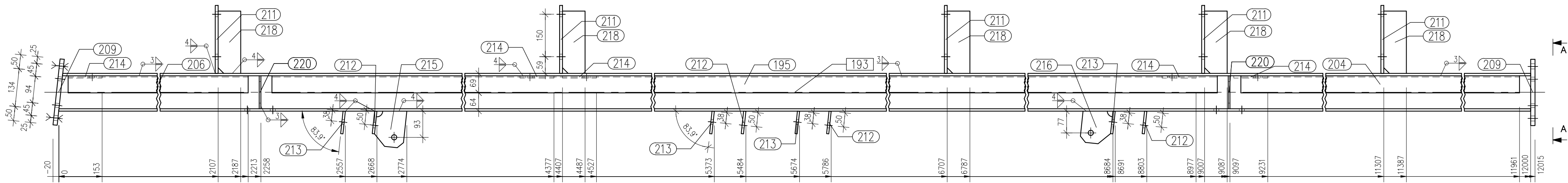
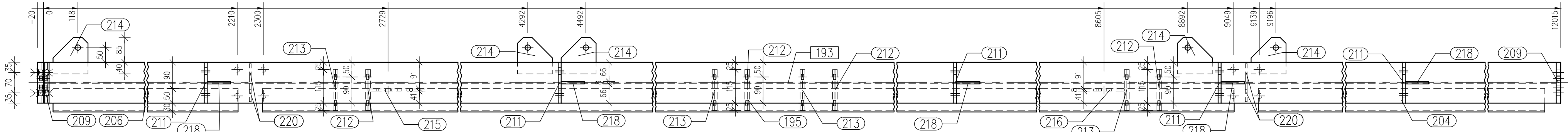


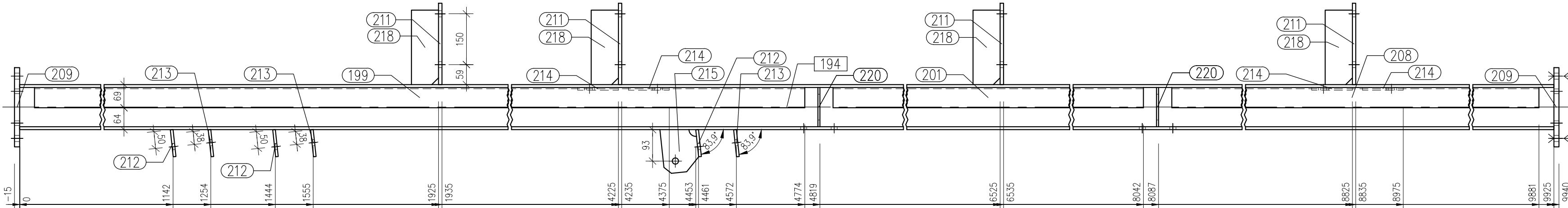
RYGIEL SZCZYTOWY
RZ.193, RZ.194, RZ.196
1:10



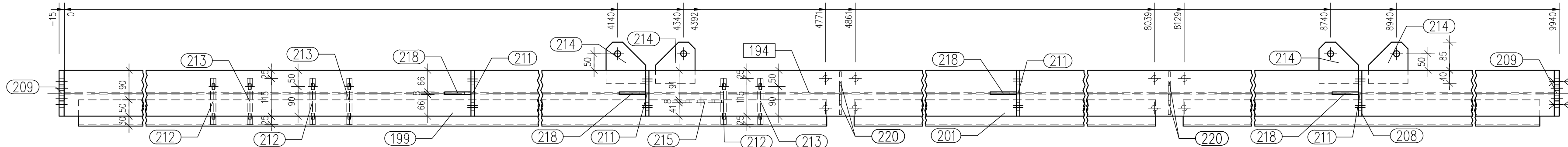
RZ.193 Widok z przodu (Sc1:10)
RYGIEL SZCZYTOWY (I x)



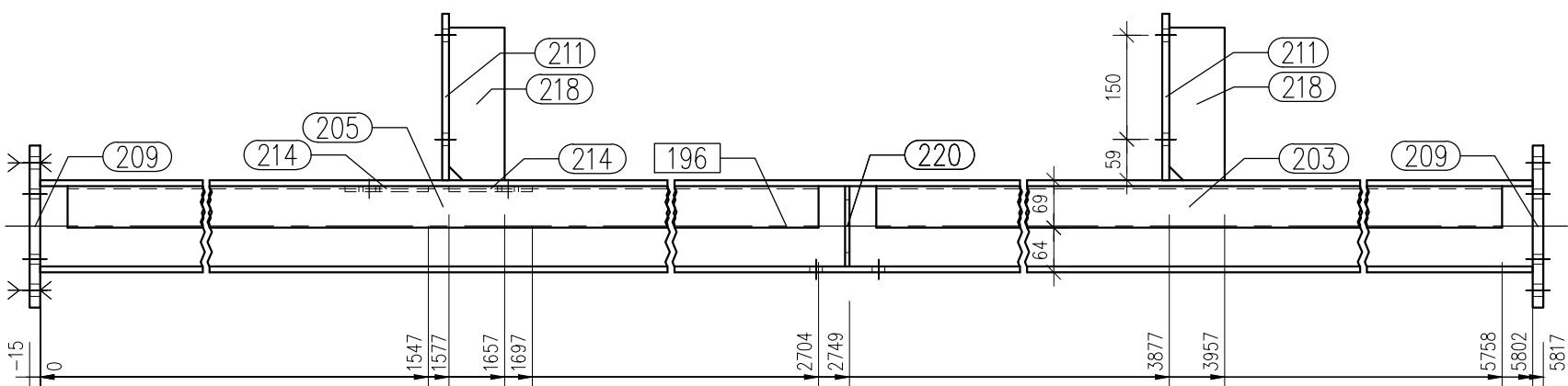
Widok z góry



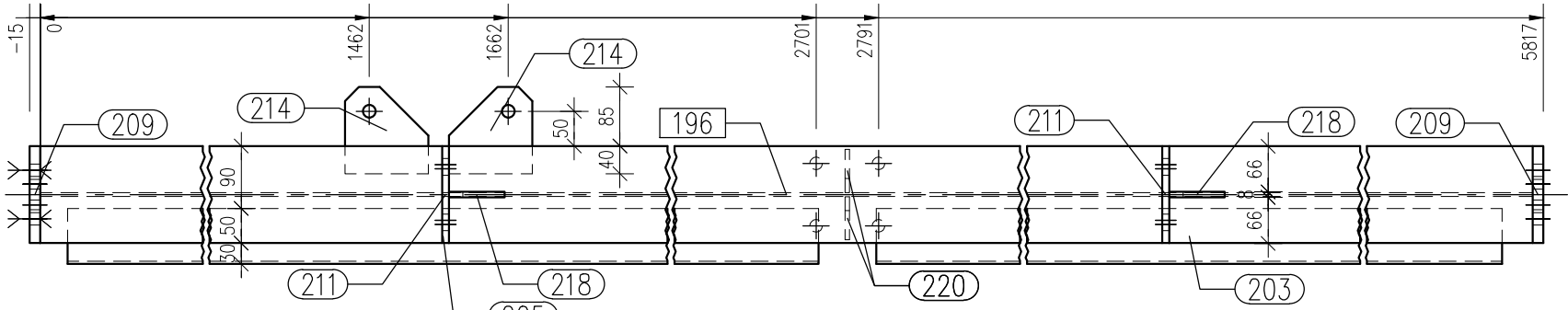
RZ.194 Widok z przodu (Sc1:10)
RYGIEL SZCZYTOWY (I x)



Widok z góry

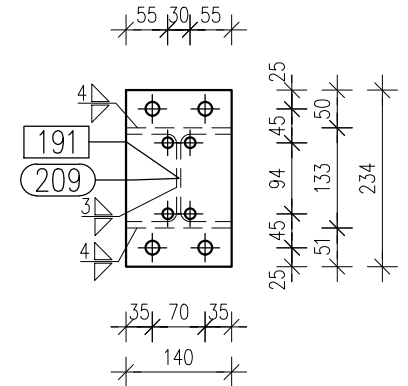


RZ.196 Widok z przodu (Sc1:10)
RYGIEL SZCZYTOWY (I x)



Widok z góry

Przekrój A-A
1:10



SZ1	POZ	NAZWA	DEUGOSK	WAGA	STAL
1	RZ.196	RYGIEL SZCZYTOWY	3832	183.6	
1	196	HE 140 A	5802	143.3	S355J2
1	203	Lzg 80x60x4	2970	11.9	S235JR
2	205	Lzg 80x60x4	2865	10.7	S235JR
2	209	BL 234x140x15	140	3.9	S355J2
2	211	BL 240x140x10	140	2.6	S355J2
2	214	BL 125x120x8	125	0.9	S355J2
2	218	BL 220x80x8	80	1.1	S355J2
2	220	BL 116x62x6	62	0.3	S355J2
4	4	M16x70 ISO4014	70	0.0	10.9
4	4	M16x65 ISO4014	65	0.0	8
4	4	podkładka M16 ISO7089	0	0.0	10
4	4	nakrętka M16 ISO4032	0	0.0	10
4	4	podkładka M16 ISO7089	0	0.0	10
4	4	nakrętka M16 ISO4032	0	0.0	8
16	RZ.193	RYGIEL SZCZYTOWY	12035	383.1	
1	193	HE 140 A	12000	296.4	S355J2
1	195	Lzg 80x60x4	6755	27.0	S235JR
1	204	Lzg 80x60x4	2825	11.3	S235JR
1	206	Lzg 80x60x4	2180	8.7	S235JR
2	209	BL 234x140x15	140	3.9	S355J2
2	211	BL 240x140x10	140	2.6	S355J2
2	212	BL 140x80x8	140	0.7	S355J2
2	213	BL 140x80x8	140	0.7	S355J2
2	214	BL 125x120x8	125	0.9	S355J2
2	215	BL 132x105x8	105	0.8	S355J2
2	216	BL 118x105x8	105	0.7	S355J2
2	218	BL 220x80x8	80	1.1	S355J2
2	220	BL 116x62x6	62	0.3	S355J2
4	4	nakrętka M16 ISO4032	0	0.0	10
4	4	nakrętka M16 ISO4032	0	0.0	8
4	4	M16x65 ISO4014	65	0.0	10.9
4	4	podkładka M16 ISO7089	0	0.0	10
4	4	M16x65 ISO4014	65	0.0	8
4	4	podkładka M16 ISO7089	0	0.0	8
16	RZ.194	RYGIEL SZCZYTOWY	9955	316.7	
1	194	HE 140 A	9925	245.1	S355J2
1	199	Lzg 80x60x4	4730	18.9	S235JR
1	201	Lzg 80x60x4	3185	12.7	S235JR
1	208	Lzg 80x60x4	1755	7.0	S235JR
2	209	BL 234x140x15	140	3.9	S355J2
2	211	BL 240x140x10	140	2.6	S355J2
2	212	BL 140x80x8	140	0.7	S355J2
2	213	BL 140x80x8	140	0.7	S355J2
2	214	BL 125x120x8	125	0.9	S355J2
2	215	BL 132x105x8	105	0.8	S355J2
2	218	BL 220x80x8	80	1.1	S355J2
2	220	BL 116x62x6	62	0.3	S355J2
4	4	podkładka M16 ISO7089	0	0.0	8
4	4	nakrętka M16 ISO4032	0	0.0	10
4	4	nakrętka M16 ISO4032	0	0.0	10
4	4	M16x65 ISO4014	70	0.0	10.9
4	4	podkładka M16 ISO7089	0	0.0	10
4	4	M16x65 ISO4014	65	0.0	8
16					
Całkowita masa: 883 kg					

INWESTOR:	Władysław Walendziewicz prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą "Zakład Stolarsko-Tapicerski Władysław Walendziewicz" Mała Huta 1B, 16-402 Suwałki		
INWESTYCJA:	Przebudowa oraz rozbudowa istniejącego budynku Zakładu Produkcji Mebli o część produkcyjną wraz z urządzeniami budowlanymi i infrastrukturą techniczną. Rozbiórka kolidujących elementów budynku i infrastruktury technicznej.		
BIURO KONSTRUKCYJNE:	<div><div><div>SD</div><div>PC</div></div><div>SDD PROJECT GROUP ul. Gen. Andersa 44 lok.226-227 15-113 Białystok kom. 602 213 419 krzysztof.wielgat@gmail.com wielgat@sdd-pg.pl</div></div>		
PROJEKT TECHNICZNY			
Zespół projektowy			Podpis
PROJEKTOWAŁ:	mgr inż. Krzysztof Wielgat upr. nr PDL/0082/PWBK/b18		
SPRAWDZIŁ:	inż. Marcin Peukert upr. nr SKL/2841/POOK/10		
OPRACOWAŁA:	mgr inż. Maryna Modelewska		
NAZWA RYS:	RYGIEL SZCZYTOWY RZ.193, RZ.194, RZ.196		SZEROKA RYSOWANIE 
FORMAT RYS:	DATA:	SKALA:	NR RYSUNKU:
AI	12.12.2023	1:10	SDD-511-PT-033
Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wypłaty prowizji autorowi. (Ustawa z dnia 4.03.1994r. Dz. U. nr 24.022.83)			